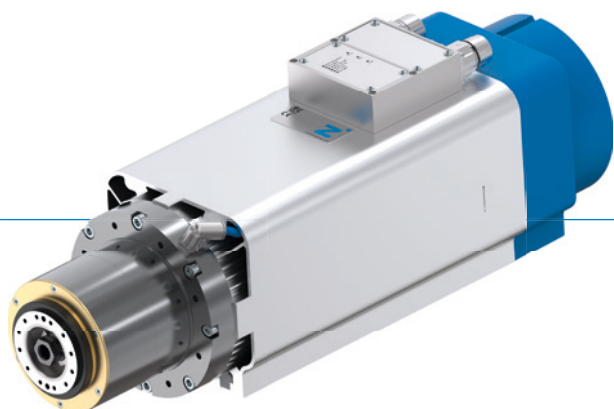


# MOTOROVÉ VRETENÁ

## HF145-001-004

### ► VÝHODY VÝROBKU



- **Menovitý výkon S1: 6 kW**  
**Menovitý krútiaci moment S1: 4,9 Nm**  
**Max. otáčky: 24 000 rpm**
- Vzduchové chladenie elektrickým ventilátorom
- Komunikácia IO link
- Koncipované ako nosič agregátu
- Maximálny výkon vďaka použitiu hybridného ložiska
- Vhodné na obrábanie dreva, plastu, ľahkých kovov a kompozitných materiálov
- S vektorovým riadením

### ► VÝBAVA



Kuželové čistenie rozhrania nástroja



Labyrintové tesnenie



Sledovanie upnutia nástroja



Uzatváranie vzduchom



Sledovanie otáčok



Automatická výmena nástroja



IO link



Vektorovo regulovateľné / spätná väzba

### ► MOŽNOSTI



Rozhranie pre nápravu C



Snímač zrýchlenia



Manuálne uvoľnenie nástroja Push Button



Rozhranie pre agregáty



Výmenná jednotka robota

### ► PRÍSLUŠENSTVO



Frekvenčný menič

Strana 41



Ovládacie jednotky

Strana 41



Adaptér  
Frekvenčný menič

Strana 41



Výkonové vedenia

Strana 43



Signálne vedenia

Strana 43



Vedenia snímača

Strana 43



Výmenná jednotka robota

Strana 44

## TECHNICKÉ ÚDAJE

### HF145-001-004

Asynchrónny motor s tromi fázami, 4-pólový

Menovitý výkon S1 [kW]	6,0
Menovitý krútiaci moment S1 [Nm]	4,9
Menovitý prúd S1 [A]	14,0
Menovitý počet otáčok	11,780
Maximálny počet otáčok	24000
Rozhranie nástroja	HSK-F63
Technológia motora	asynchrónny
Počet pólov	4
Uvoľňovacia jednotka	Pneumatické
Chladenie	elektrický ventilátor
Hmotnosť [kg]	26

### Plán osadenia

	prípojky
A	Uvoľnenie nástroja
AZ	Upnutie nástroja
KR	Kuželové čistenie
SPL	Uzatváranie vzduchom
XD1	výkonová a signálna prípojka
XG2	signálna prípojka
XG3	Snímač polohy a otáčok

