

# Neuheiten

Innovationen aus allen  
Technologiebereichen.

THE KNOW-HOW FACTORY

[www.zimmer-group.com](http://www.zimmer-group.com)



**ZIMMER**  
group

**THE KNOW-HOW FACTORY**

# ZIMMER GROUP

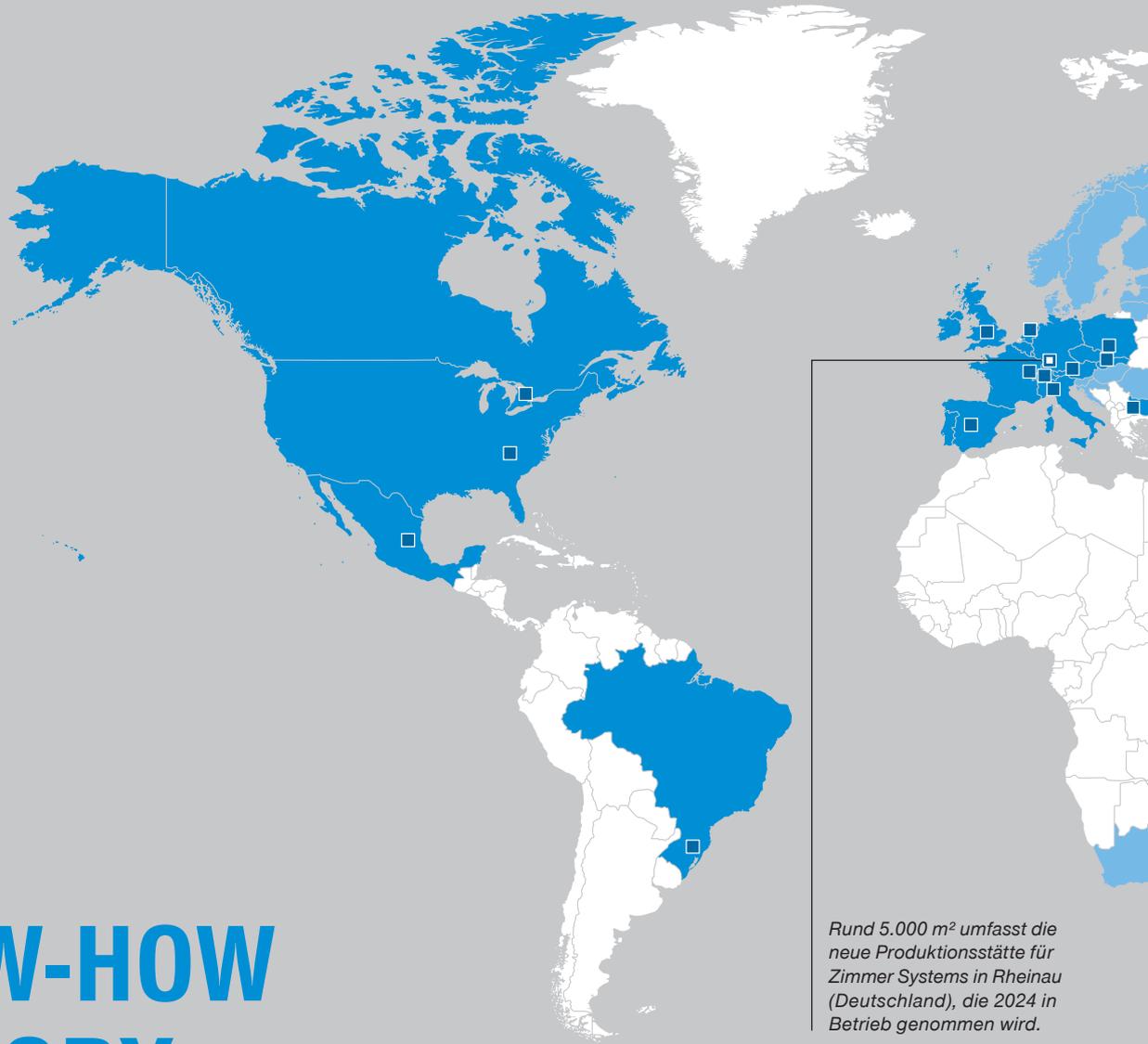
## KONSEQUENT KUNDENORIENTIERT

**MIT DEM ANSPRUCH, UNSEREN KUNDEN INNOVATIVE UND INDIVIDUELLE LÖSUNGEN ZU BIETEN, SIND WIR SEIT JAHREN ERFOLGREICH. ZIMMER WÄCHST KONTINUIERLICH UND IST HEUTE BEI EINEM NEUEN MEILENSTEIN ANGELANGT: DER ETABLIERUNG DER KNOW-HOW FACTORY. GIBT ES EIN GEHEIMNIS FÜR DIESEN ERFOLG?**

**Fundament.** Es sind die exzellenten Produkte und Dienstleistungen, die das Wachstum unseres Unternehmens seit jeher begründen. Ausgeklügelte Lösungen und wichtige technische Innovationen stammen aus dem Hause Zimmer. Daher finden vor allem Kunden mit technologischem Führungsanspruch den Weg zu uns. Gerade wenn es knifflig wird, läuft die Zimmer Group zur Bestform auf.

**Stil.** Unser Denken und unsere Herangehensweise sind interdisziplinär. Wir stehen für ausgefeilte Prozesslösungen in sechs Technologiebereichen, und das nicht nur in der Entwicklung, sondern auch in der Fertigung. Das Angebot der Zimmer Group richtet sich dabei an alle Branchen. Wir stehen für Lösungen zu jedem kundenindividuellen Problem. Weltweit.

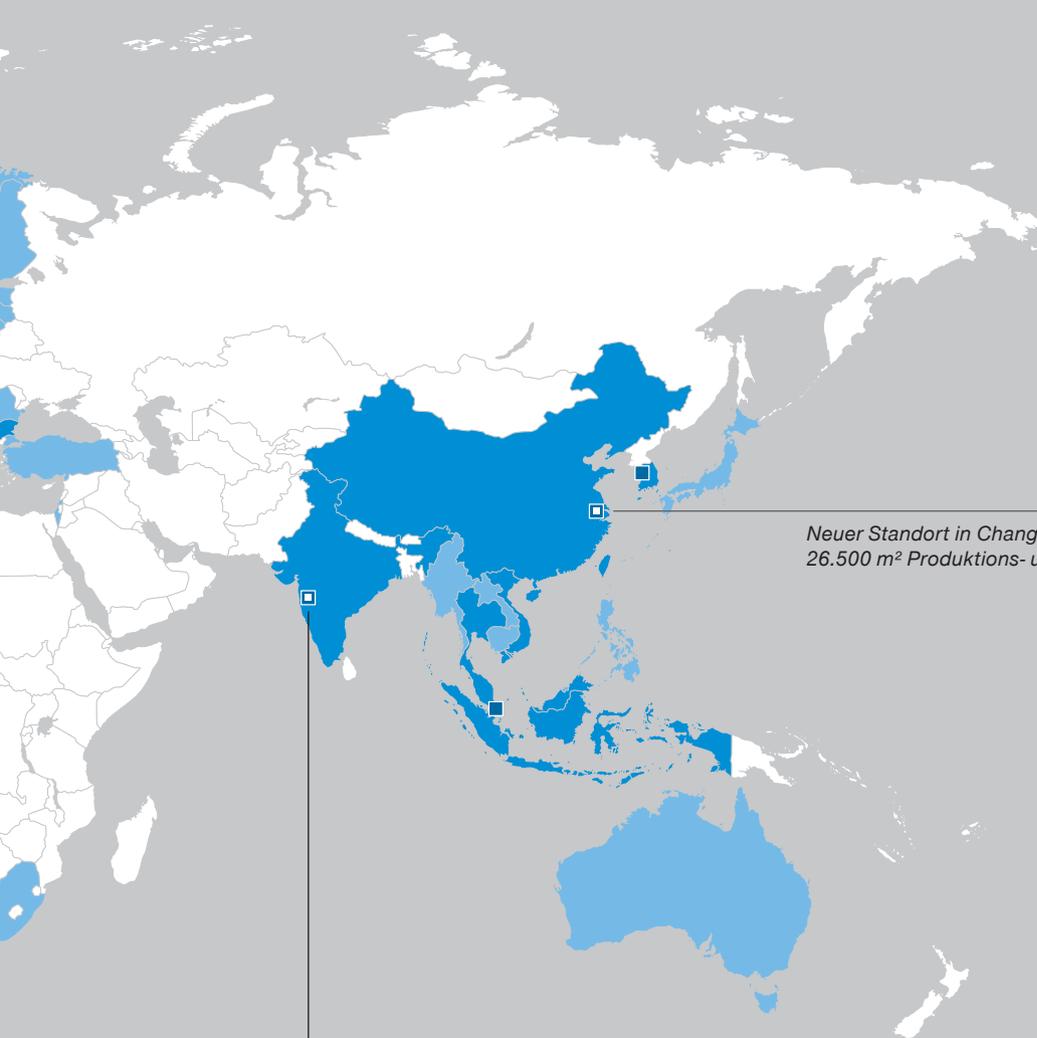
**Motivation.** Die vielleicht wichtigste Größe unseres Erfolgs ist die Kundenorientierung. Wir sind Dienstleister im besten Sinne. Auch unsere Entscheidung, von nun an als Zimmer Group aufzutreten, entspringt dieser Haltung. Mit der Zimmer Group steht unseren Kunden jetzt ein zentraler Ansprechpartner für ihre Wünsche zur Verfügung. Mit hoher Lösungskompetenz und einem breiten Angebot aus einer Hand gehen wir individuell auf unsere Kunden ein.



# THE KNOW-HOW FACTORY. WORLDWIDE.

*Rund 5.000 m<sup>2</sup> umfasst die neue Produktionsstätte für Zimmer Systems in Rheinau (Deutschland), die 2024 in Betrieb genommen wird.*

- Vertriebsstandort
- Handelspartner
- Produktionsstandort



Neuer Standort in Changzhou (China) mit rund 26.500 m<sup>2</sup> Produktions- und Bürofläche.

[→ Seite 11](#)

Unser neues Werk in Pune (Indien) mit rund 2.500 m<sup>2</sup> Produktions- und Bürofläche.

[→ Seite 9](#)

## INFORMATION

Mit unserem Hauptsitz in Rheinau, drei Produktionsstätten, 17 Vertriebsstandorte und 110 Handelspartnern weltweit sind wir der zuverlässige Partner an Ihrer Seite.

# ZIMMER GROUP KOREA, BULGARIA, BENELUX

## EXZELLENZ ÜBER GRENZEN HINWEG

### NEUE NIEDERLASSUNGEN WELTWEIT

Die Zimmer Group hat seit 2006 eine starke Präsenz in Korea aufgebaut. Der koreanische Markt ist ein Hotspot für Automatisierungsspezialisten, die von seinen Industrien, seinem robusten Umfeld und seinen strategischen globalen Verbindungen angezogen werden. Mit Zimmer Group Korea Ltd. ist die Zimmer Group seit 2024 eigenständig in Korea tätig mit dem Ziel, direkt mit OEMs zusammenzuarbeiten und ihren Marktanteil in verschiedenen Sektoren auszubauen.

### IM HERZEN BULGARIENS

Im Mai 2023 wurde die neue Vertretung der Zimmer Group in Bulgarien, die Zimmer Group Bulgaria EOOD, offiziell gegründet. Das Unternehmen hat seinen Sitz in der Stadt Radomir, 50 km südwestlich der Hauptstadt Sofia. Der neue Standort ermöglicht der Zimmer Group eine größere Nähe zu ihren Kunden im Land und in den Nachbarländern und trägt dazu bei, den globalen Expansionskurs weiter voranzutreiben.

### INTERNATIONALISIERUNG IN WEST-EUROPA

Aus der ZVS Technik B.V. wird die Zimmer Group Benelux B.V. Seit 2022 ist die Zimmer Group Benelux B.V. als Tochtergesellschaft in die Zimmer Group integriert. Mit Sitz in Zwolle, Niederlande, deckt sie das Vertriebsnetz in den Niederlanden, Belgien und Luxemburg ab und setzt damit die globale Expansion des Unternehmens fort. Mit einem eigenen Standort in den Benelux-Ländern sind wir noch näher an unseren Kunden, können schneller reagieren und unsere lokale Marktpräsenz weiter stärken.

# ZIMMER GROUP INTERNATIONAL

## DEN KUNDENBEDÜRFNISSEN VERPFLICHTET

### INTERNATIONALE EXPANSION

Die Zimmer Group ist weltweit führender Hersteller von Automatisierungslösungen. Hochinnovative Produkte, der kontinuierliche Ausbau des Portfolios und der Erwerb neuer Kapazitäten, globaler Infrastrukturen und Arbeitsplätze stehen im Mittelpunkt einer internationalen Expansionsstrategie, die wir seit mehreren Jahren verfolgen.

#### ► **Das Potenzial ausschöpfen**

1.320 Mitarbeitende, 17 Niederlassungen weltweit

#### ► **Nachhaltige Wachstumschancen**

Kontinuierliche Entwicklung, Schaffung von neuen Arbeitsplätzen und Erweiterung von Wissen, Fähigkeiten und Fertigkeiten

#### ► **Globale Synergien**

Lokale und internationale Standorte mit bester Infrastruktur, Märkten und Kunden

### LOKAL UND WELTWEIT



*Auch Indien gewinnt für die Zimmer Group zunehmend an Bedeutung. "Wir planen, unsere Niederlassung dort auszubauen." Achim Gauß*



*"China hat sich in den letzten Jahren zu unserem Wachstumsmarkt Nr. 1 entwickelt, weshalb wir in Jintan (Provinz Jiangsu) ein neues Gebäude errichten werden." Achim Gauß*



ZIMMER  
group

THE  
KNOW-  
HOW  
FACTORY

### NEUE REGIONEN BETRETEN

Mit dem neuen Werk in Indien legt die Zimmer Group im Rahmen ihrer internationalen Expansionsstrategie den Grundstein für einen neuen Markt und mehr Innovation und leistet gleichzeitig einen Beitrag zu wirtschaftlicher Entwicklung, Wachstum und Beschäftigung im Land.

# NEUES GEBÄUDE IN INDIEN

## KIKVI, PUNE

### PRODUKTIONSSTANDORT IN PUNE, INDIEN

Mit dem Zugang zu einem der weltweit am schnellsten wachsenden Märkte ist die Zimmer Group in der Lage, das enorme Wachstums- und Expansionspotenzial Indiens zu nutzen. Durch die Produktion in Indien kann die Zimmer Group ihre Produkte auf die individuellen Bedürfnisse ihrer Kunden zuschneiden und gleichzeitig von der strategisch günstigen geografischen Lage profitieren. Dieser Schritt stärkt nicht nur die Präsenz der Marke in der Region,

sondern unterstreicht auch das langfristige Engagement der Zimmer Group, Innovation, wirtschaftliche Entwicklung und Wohlstand in Indien zu fördern. Unser neues Werk befindet sich in Pune, einem renommierten Automobil- und Technologiezentrum, und erstreckt sich über 4 Hektar Land. In der ersten Phase sind ca. 1.573 m<sup>2</sup> Produktionsfläche und 922 m<sup>2</sup> Bürofläche vorgesehen, mit der Möglichkeit einer späteren Erweiterung.

### ENGAGEMENT FÜR ENTWICKLUNG UND INNOVATIONEN

Dieses Projekt und die Gründung der Zimmer Automation Ltd. sind ein wichtiger Schritt für das Wachstum und die Entwicklung des Unternehmens. Die Zimmer Group hat sich der Nachhaltigkeit verschrieben und setzt auch hier auf umweltfreundliche Produktionsprinzipien wie Solarenergie, Abfallrecyclingprogramme, umweltfreundliche Verpackungs-

lösungen, Minimierung des Papierverbrauchs und Optimierung der HLK-Systeme für Energieeffizienz. Durch diese Maßnahmen wird der Automatisierungsspezialist seinen ökologischen Fußabdruck reduzieren und gleichzeitig operative Exzellenz gewährleisten. Die Zimmer Group freut sich, diesen wichtigen Schritt zu gehen.



ZIMMER  
group

## INTERNATIONALE EXPANSION

Hochinnovative Produkte, die kontinuierliche Erweiterung des Portfolios und der Erwerb neuer Kapazitäten, globaler Infrastrukturen und Arbeitsplätze stehen im Mittelpunkt der internationalen Expansionsstrategie. Zimmer Group.

# STANDORT CHINA

## JINTAN, CHANGZHOU

### PLANUNG ZUKÜNFTIGER ERWEITERUNGEN

Die Entscheidung, unseren neuen chinesischen Standort in der Region Jintan zu errichten, basierte nicht nur auf den hervorragenden wirtschaftlichen Rahmenbedingungen, sondern auch auf der Möglichkeit, sich mit anderen deutschen Unternehmen aus unserer Heimatregion zu vernetzen, die sich ebenfalls für Jintan entschieden haben. Darüber hinaus besteht in der Region eine enge Zusammenarbeit mit der Hochschule Offenburg und der Wirtschaftsregion Ortenau (WRO). Zudem verfügt die Region Jintan über eine breite Hochschullandschaft im Bereich Maschinenbau sowie über

eine deutschsprachige Schule, die das nachhaltige Personalwachstum der Zimmer Group in China unterstützen würde. Ein eigener Produktionsstandort ist dringend notwendig geworden, da mit steigendem Umsatz ein schneller Service vor Ort immer mehr zur Kundenanforderung wird.

**China hat sich in den letzten Jahren zu unserem Wachstumsmarkt Nummer eins entwickelt.**

Achim Gauß, Geschäftsführer

### NEUE FABRIK IN CHANGZHOU

Der Neubau und die Gründung der Zimmer Group China Ltd. stellen einen wichtigen Meilenstein für das Wachstum und die Entwicklung des Unternehmens dar. Die Fabrik der Zimmer Group China Ltd. erstreckt sich über eine Fläche von 26.640 m<sup>2</sup>, die Gebäudefläche der Phase I beträgt 9.911 m<sup>2</sup>. Jintan, bekannt als "das gesegnete Land südlich des Jangtse", ist der jüngste, dynamischste und vielversprechendste Stadtteil von Changzhou. In den letzten Jahren hat Jintan stets das Konzept

des "Industrie- und Projektkraftwerks" verfolgt, die Realwirtschaft kontinuierlich weiterentwickelt und die "fünf neuen Industrien", repräsentiert durch "neue Energie, neue Infrastruktur, neue Energiefahrzeuge, neue Medizin und neue Intelligenz", kontinuierlich gestärkt und ausgebaut. Die Zimmer Group freut sich sehr, diesen großen Schritt in den Sino-German (Changzhou) Innovation Industry Park (SGIP) zu machen.



#### **INFORMATION**

Um die Kundenzufriedenheit zu erhöhen und Störungen im Betriebsablauf zu minimieren, bearbeitet die Zimmer Group ihre Kundenanfragen stets umgehend.

# SERVICE REAKTIONSZEIT

## LOKAL FÜR LOKAL

### HERAUSRAGEND IN JEDER HINSICHT

Die Zimmer Group legt großen Wert darauf, ihren Kunden außergewöhnliche Service-Reaktionszeiten zu bieten. Das bedeutet, dass wir uns stets um eine schnelle und effiziente Unterstützung unserer Kunden bei Anfragen, Problemen oder Supportanfragen bemühen. Ziel der Zimmer Group ist es, sicherzustellen, dass die Kunden zeitnah Lösungen für ihre

Anforderungen erhalten, um Ausfallzeiten zu minimieren und die Kundenzufriedenheit zu maximieren. Mit effektiven Kommunikationskanälen, optimierten Prozessen und engagierten Support-Teams wollen wir die Erwartungen unserer Kunden übertreffen.





## INFORMATION

Der kontinuierliche Erfolg der Zimmer Group spiegelt sich auch in Zahlen wider. Mit den Produktionskapazitäten und dem Produktportfolio wächst auch die Erfahrung in den verschiedenen Technologiebereichen.

# NEUE PRODUKTIONSHALLE AM HAUPTSITZ

## GLOCKENLOCH, RHEINAU

### PLANUNG WEITERER EXPANSION

Die Zimmer Group wurde vor über 40 Jahren in Rheinau, Deutschland, gegründet und ist einer der weltweit führenden Hersteller von Automatisierungs- und Dämpfungskomponenten für Maschinen und Möbel. Mit über 1.300 Mitarbeitern an 17 Standorten weltweit konnte das Unternehmen seinen seit Jahren anhaltenden Expansionskurs fortsetzen.

"Die weltweit stark steigende Nachfrage in nahezu allen Produktbereichen erfordert für die kommenden Jahre eine umfassende und globale Expansionsstrategie, um die enormen Potenziale in Europa, Asien und Amerika schnellstmöglich weiter zu erschließen", so Achim Gauss, Geschäftsführer Technik und Vertrieb.

"An unserem Produktionsstandort in Deutschland haben wir jetzt unsere Kapazitäten um weitere 5.000 Quadratmeter erweitert. Damit können wir die stetig steigende Nachfrage vor allem aus Asien, aber auch aus Amerika und Teilen Europas bedienen. Darüber hinaus hat die Zimmer Group allein für den Standort Rheinau aktuell rund 40 neue Stellen ausgeschrieben", erklärt Günther Zimmer, Inhaber und Geschäftsführer.



*Mit der Fertigstellung des Neubaus in Rheinau im Jahr 2024 hat Zimmer Systems zusätzlichen Platz für eine Vielzahl neuer Projekte.*

**"Mit dem Neubau in Rheinau  
werden wir den weltweit  
steigenden Anforderungen  
gerecht".**

Günther Zimmer, Inhaber und Geschäftsführer



#### **INFORMATION**

Mit der Fertigstellung des Neubaus in Rheinau im Jahr 2024 hat Zimmer Systems nun zusätzlichen Platz für eine Vielzahl neuer Projekte.

# ZIMMER SYSTEMS

## ZUGESCHNITTEN AUF SPEZIFISCHE ANWENDUNGEN

### INDIVIDUELLE LÖSUNGEN FÜR ALLE BRANCHEN

Zimmer Systems wurde Anfang 2024 als eigenständiges Unternehmen aus dem Geschäftsbereich Systemtechnik der Zimmer GmbH gegründet. Die maßgeschneiderten Lösungen von Zimmer Systems sind auf spezifische Anwendungen, Materialien und Umgebungen zugeschnitten.

Mit einem klaren Fokus auf Innovation und Kundenzufriedenheit bietet Zimmer Systems erstklassige Automatisierungslösungen, die den ständig wachsenden Anforderungen der Industrie gerecht werden.



#### SYSTEM KOMPONENTEN

Wir passen Ihre Komponenten aus den Bereichen Handhabungs-, Dämpfungs-, Maschinen- sowie Klemm- und Brems-technik an spezifische Anwendung an.



#### MODULE & ZELLEN

Wir entwickeln unabhängige Zellen und einbaufertige Module, die sich perfekt in Ihre Produktionsanlage einfügen. Für optimierte Produktionsraten und höchste Qualitätsstandards.



#### END-OF-ARM TOOLS & GREIFSYSTEME

Das Herzstück der Roboterautomation. Mit unseren EOAT werden die unterschiedlichsten Aufgaben gelöst: Schweißen, Greifen, Prüfen, Montieren uvm.



#### MASCHINEN UND ANLAGEN

Turn-Key-Anlagen, Entkopplungs- und Montagezellen für die Möbelindustrie sowie hochflexible Anlagen für die Losgröße 1 und robotergestützte Bearbeitungslösungen inklusive Programmierung mit ready-2-connect Kommunikationsmodulen – kabelgebunden oder drahtlos.



#### MOBILE ROBOTIK & TRANSPORTSYSTEME

Mit unseren AMRs, flexiblen Transportsystemen und mobilen Roboterzellen für kleine und mittlere Losgrößen erreichen Sie maximale Flexibilität und machen Ihre Produktion effizient und sicher.



#### ENGINEERING

Das Ziel, Ihr individuelles System schneller in Betrieb zu nehmen, einfacher zu bedienen, effizienter und zuverlässiger zu betreiben, ist unser größter Ansporn!

# ZIMMER SYSTEMS

## LÖSUNGEN FÜR ZAHLREICHE BRANCHEN

### ERFAHRENER AUTOMATISIERUNGSPARTNER

Mit mehr als 40 Jahren Erfahrung in Systemlösungen haben wir uns als relevanter und zuverlässiger Automatisierungspartner für unsere Kunden etabliert. 140 Mitarbeiter entwickeln und integrieren kontinuierlich nachhaltige Anwendungslösungen und Automatisierungskonzepte für alle Branchen mit modernsten Maschinen. Für optimierte Produktionsraten und höchste Qualitätsstandards.



### EOAT FÜR REIFEN, RÄDER UND FELGEN

Zimmer Systems verfügt über eine herausragende Expertise in der Entwicklung, Herstellung und Integration von EOATs für das Handling von Reifen, Rädern und Felgen. Mit unserer Erfahrung und mehr als 5.000 Stunden Entwicklungsarbeit sind wir seit 2008 ein zuverlässiger Partner für Endkunden und Anlagenhersteller in der Reifenindustrie. Unsere standardisierten Greifersysteme setzen neue Industriestandards.

### BATTERIE-HANDLING - E-MOBILITY LÖSUNGEN

Wir sind führend in der Entwicklung von Batteriehandlungslösungen für die Elektromobilität. Mit über 100.000 Entwicklungsstunden seit 2014 sind wir ein bewährter Entwicklungspartner für Premium-Automobilhersteller, OEMs und Anlagenbauer. Unsere maßgeschneiderten Lösungen sorgen für eine effiziente und zuverlässige Automatisierung in der Wertschöpfungskette der Batterieherstellung.

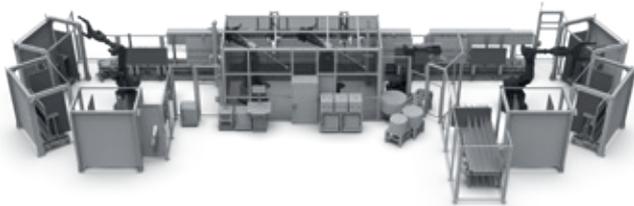
# LOGISTIK & HOLZBEARBEITUNG

## ZUGESCHNITTEN AUF SPEZIFISCHE ANWENDUNGEN



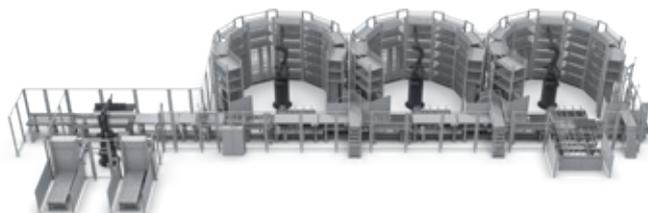
### MÖBELFRONTENBEARBEITUNG | LOSGRÖSSE 1 ROBOTERGESTÜTZTE BOHRLÖSUNGEN

Hochflexibler Shuttle-Umlauf trifft auf präzisions-kompensierte Industrieroboter mit einem Bohrkopf für 17 Vertikalspindeln und einer Puffereinheit. Die automatische Be- und Entladung ist in die Produktionssteuerung des Kunden integriert.



### MÖBELFRONTENBEARBEITUNG | LOSGRÖSSE 1 ROBOTERGESTÜTZTE BOHRLÖSUNGEN

Möbelfrontenbearbeitungssystem mit Shuttle-Umlauf, präzisionskompensierten Industrierobotern, einem Bohrkopf mit 17 Vertikalspindeln, einer Frässpindel und einer Pufferverstelleinrichtung. Die automatische Be- und Entladung der Möbelfronten in Regalwagen mit sicherer Shuttle-Lagerung sorgt für einen Non-Stop-Produktion.



### LOGISTIK-LÖSUNGEN SORTIERUNGS- UND ENTKOPPLUNGSZELLEN

Diese Logistikanlage ermöglicht die automatische Einlagerung der manuell gestapelten Teile sowie die Identifikation und Kontrolle der Werkstücke auf dem zentralen Förderband. Die Teile werden zum Lastausgleich effizient auf drei identische Lagerzellen verteilt, bevor sie zum nächsten Prozessschritt transportiert werden.



#### **INFORMATION**

Die Zimmer Group begleitet Sie vom Konzept bis zur Umsetzung und stellt dabei stets sicher, dass die höchsten Industriestandards erfüllt werden.

# REIFEN, RÄDER UND FELGEN

## GREIFSYSTEME

### HANDHABUNGSSYSTEME VOM EXPERTEN

Die Reifenherstellung ist ein komplexer Prozess, der viele Schritte vom Rohreifen bis zum fertigen Reifen und zur Felge umfasst. Mit zunehmender Automatisierung bieten wir ein breites Spektrum an Handhabungslösungen für unterschiedliche Prozesse und Produktionsschritte. Bis heute hat die Zimmer Group zahlreiche Projekte realisiert. Das Portfolio umfasst rund 200 Greifer und 15 Standard-Greifsysteme für die Reifen-, Räder- und Felgenindustrie.



Reifentyp	▶ Technische Daten		
	Motorrad	PCR (Passenger Cars Radial Tires)	TBR (Trucks and Bus Radial Tires)
Außendurchmesser max. [mm]	720	900	1250
Außendurchmesser min. [mm]	385	450	780
Innendurchmesser max. [mm]	520 (20")	685 (27")	710 (28")
Innendurchmesser min. [mm]	204 (8")	304 (12")	450 (18")
Höhe max. [mm]	215	400	460
Höhe min. [mm]	60	135	200
Gewicht max. [kg]	18	45	100
Gewicht min. [kg]	1,4	4	-
Große Teilevarianz	8" - 20"	12" - 27"	18" - 28"



Weitere Anwendungen in  
unserem Showroom



#### **INFORMATION**

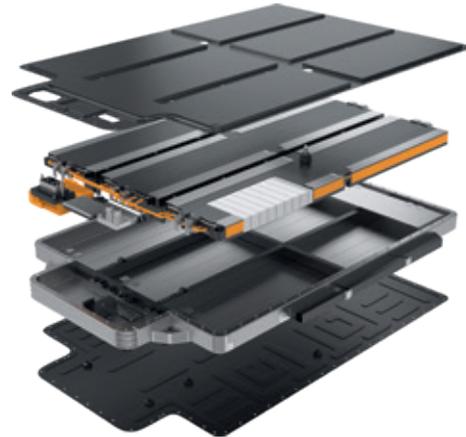
Der modulare Ansatz ermöglicht eine optimale Anpassung des Greifers an den jeweiligen Prozess, einschließlich Optionen wie Kolbenpositionüberwachung, Batterierekennung und Achskompensatoren zur Korrektur von Zellenfehlstellungen.

# EOAT-LÖSUNGEN FÜR BATTERIEN

## MAGNETGREIFER

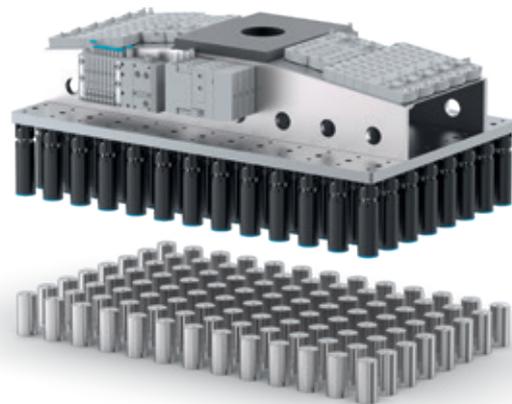
### LÖSUNGEN FÜR DIE BATTERIEFERTIGUNG

Die Zimmer Group ist Entwicklungs- und Systempartner namhafter Premiumhersteller und Anlagenbauer in der Batterieproduktion für Elektrofahrzeuge. Ob für die Produktion von zylindrischen, prismatischen oder Pouch-Zellen. Gemeinsam mit Ihnen entwickeln wir die richtige Lösung – von der Zelle über das Packaging bis zum Modul.



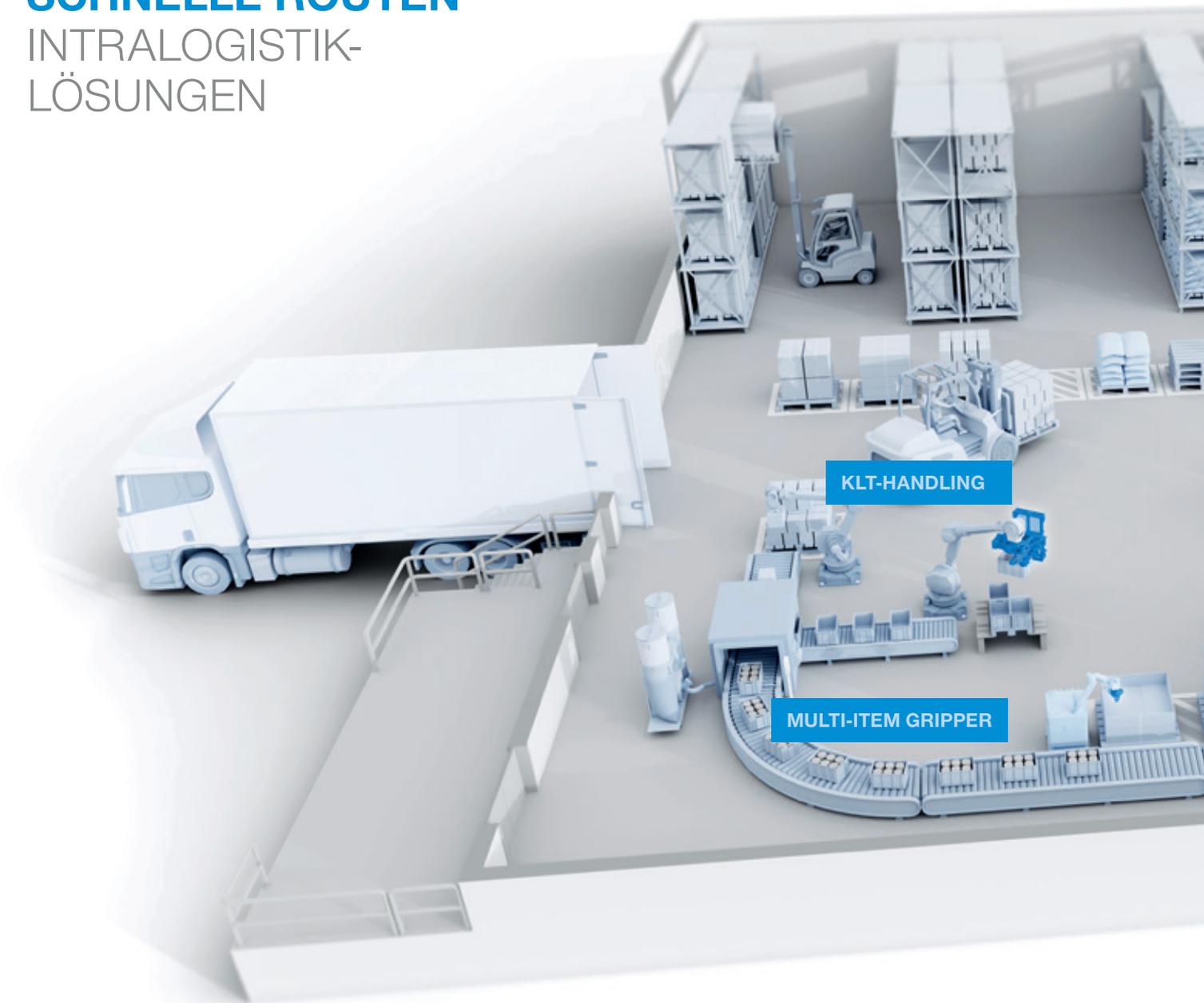
### MAGNETGREIFER FÜR RUNDZELLEN

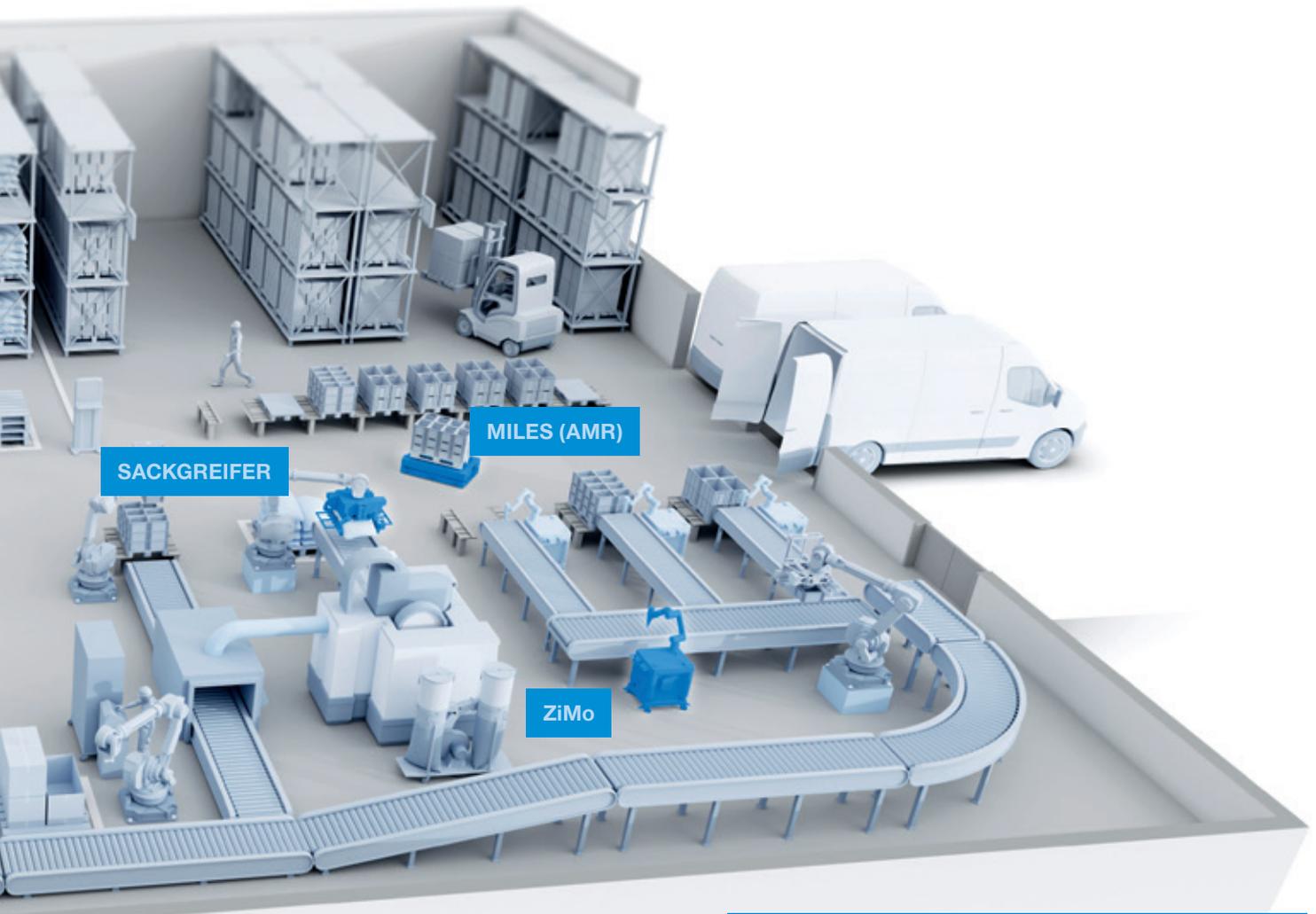
Das Greifen von Rundzellen erfordert ein präzises Zusammenführen der einzelnen Zellen. Die Zimmer Group hat aus dem Standard-Magnetgreifer ein kompaktes und leistungsstarkes End-of-Arm-Tool entwickelt, das die Zellen mit einer Haltekraft von 65 N auch bei hohen Beschleunigungen und Notstopps sicher hält. Mit einer geringen Resthaltekraft von weniger als 1 N bei deaktivierten Magneten sorgt der Greifer HPM2046 für eine zuverlässige Ablage.



# SCHNELLE ROUTEN

## INTRALOGISTIK- LÖSUNGEN





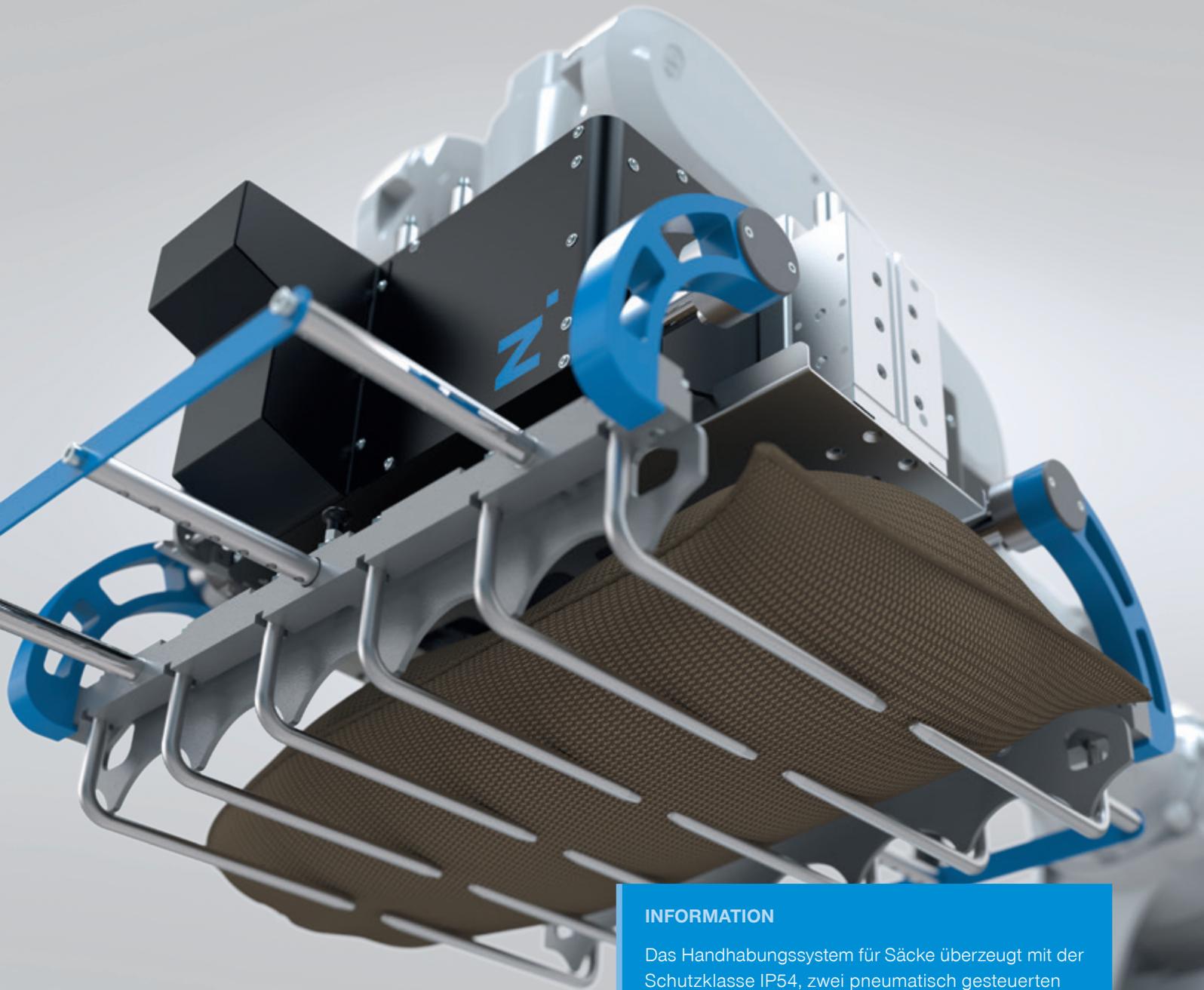
SACKGREIFER

MILES (AMR)

ZiMo

## INFORMATION

In einer sich stetig ändernden Welt stehen Unternehmen vor der Herausforderung, ihre Intralogistikprozesse zu optimieren. Unsere maßgeschneiderten Automatisierungslösungen gewährleisten eine nahtlose Integration in bestehende Prozesse und verschaffen Ihnen einen echten Wettbewerbsvorteil.



#### INFORMATION

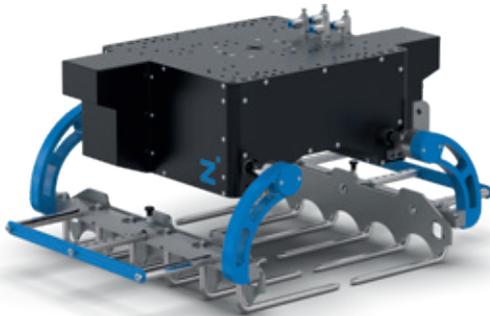
Das Handhabungssystem für Säcke überzeugt mit der Schutzklasse IP54, zwei pneumatisch gesteuerten Backen mit Zahnstange und Ritzel für Drehmoment-Synchronisation und hohe Steifigkeit.

# SACKGREIFER

## INDUSTRIESTANDARD

### HANDHABUNGSSYSTEM FÜR SÄCKE

Der Sackgreifer der Zimmer Group ist ein einzigartiges End-of-Arm-System zur Handhabung von Säcken, die mit einer Vielzahl von Gütern gefüllt sein können, wie zum Beispiel Mehl, Gemüse, Obst, Getreide, Düngemittel, Chemikalien, Zement oder zahlreiche andere Produkte. Dabei können unterschiedliche Sackmaterialien verwendet werden, einschließlich Papier, Kunststoff, Jute sowie (gewebter) Stoff.



### PRODUKTVORTEILE

- ▶ Synchroner pneumatisch betriebene Backenbewegung und Kraftspeicherung halten das Werkstück zentriert und sorgen für eine lange Lebensdauer
- ▶ Große Antriebszylinder für schnelle Zykluszeiten von bis zu 20 Zyklen pro Minute, je nach Roboter und Fahrstrecke
- ▶ Optionale Funktionen wie Flachlegen, Zwischenlagen-Handhabung und Paletten-Handhabung
- ▶ Spezielle Gabeln für Lebensmittel oder für gefährliche/chemische Materialien
- ▶ Palettier- und Depalettier-Software für Yaskawa/ABB-Roboter verfügbar

#### ▶ Technische Daten

Artikelnummer	BAG137256	BAG137855	Z01SYS165171
Produkt	Sackgreifer	Sackgreifer	Doppel-Sackgreifer
Gewicht Werkstück max. [kg]	25	50	25 + 25
Gewicht System [kg]	45	55	115
Größe max. [mm] [l x w x h]	600 x 170 x 75	700 x 500 x 175	600 x 170 x 75 + 600 x 430 x 150
Größe min. [mm] [l x w x h]	600 x 170 x 75	700 x 300 x 100	600 x 170 x 75 + 600 x 170 x 75
Öffnungs-/Schließzeit [s]	0,6	0,6	0,6



#### **INFORMATION**

Flexible Automatisierungslösungen sind erforderlich, um den vielfältigen Anforderungen der Intralogistik gerecht zu werden. Wir unterstützen Sie mit modularen AMR-Aufbauten und gehen auf die individuellen Bedürfnisse Ihres Unternehmens ein.

# MILES

## AUTONOMOUS MOBILE ROBOT

### INDIVIDUELLE, FAHRERLOSE TRANSPORTSYSTEME FÜR PRODUKTIONS- UND LOGISTIKPROZESSE

In den letzten Jahren haben sich autonome mobile Roboter (AMRs) als revolutionäre Kraft herausgebildet, die Industrien umgestalten und die Effizienz verschiedenster Sektoren neu definieren. AMRs sind intelligente, selbstnavigierende Maschinen, die darauf ausgelegt sind, Aufgaben ohne direktes menschliches Eingreifen auszuführen.

Sie kombinieren modernste Technologien und fortschrittliche Sensoren, um komplexe Umgebungen zu navigieren, mit Objekten zu interagieren und Aufgaben präzise auszuführen.



### UNSER KNOW-HOW – IHRE VORTEILE

#### Maximale Verfügbarkeit

- ▶ Jederzeit beste Sicht auf den Arbeitsbereich
- ▶ Kollaboratives Miteinander - Mensch und Maschine in einem System

#### Modulares Konzept mit freier Layoutgestaltung

- ▶ Keine Notwendigkeit einer Schutzeinhausung
- ▶ Schnittstelle zum Aufbau verschiedener Module möglich
- ▶ Nachträgliche Integration in bestehende Prozesse möglich

#### Einfache Erweiterung des Automatisierungssystems

- ▶ Zusätzliche AMRs können im Nachgang in das System integriert werden

#### Komplettsystem aus Hardware, Software und Service

- ▶ Komplettintegration in den gesamten Produktionsprozess und dabei Steuerungsarchitektur aus einer Hand
- ▶ Umfassende Anlagenübersicht mit leistungsfähigem Leitrechner
- ▶ Intelligentes Navigations- und Flottenmanagement: Umprogrammierung der AMR-Touren jederzeit möglich



#### INFORMATION

ZiMo, bestehend aus einem mobilen Tisch, einem kollaborativen Roboter und Endeffektoren, ist die mobile und flexibel parametrierbare Roboterzelle, die dank ihres modularen Aufbaus schnell und vielseitig einsetzbar ist.

### FLEXIBLE UND MOBILE PROZESSAUTOMATION

ZiMo ist eine kostengünstige und einfache Option zur Automatisierung von Prozessen mit kleinen, mittleren und wechselnden Chargengrößen. Die flexible Roboterzelle der Zimmer Group bietet Ihnen eine schnelle Inbetriebnahme und intuitive Bedienung, die den Einstieg in die Automatisierung schnell und unkompliziert macht.

Egal, ob Sie Installationsarbeiten, Pick-and-Place-Aufgaben oder Schulungen realisieren möchten – ZiMo unterstützt Sie dabei. Sie können aus einer Vielzahl von Zubehörteilen frei wählen und erhalten dann ein maßgeschneidertes Komplettpaket, das Ihren Anforderungen entspricht. Interessiert? Wir beraten Sie gerne!

### FLEXIBLE KONFIGURATION

Kompatibel mit den führenden Roboterherstellern – wählen Sie aus einem umfangreichen Zubehörsortiment: Greif- und Vakuumsysteme, Sensortechnologie, MATCH-Robotermodul oder andere Komponenten. Sollten sich die Anforderungen im Produktionsprozess ändern, kann ZiMo schnell und ohne großen Aufwand oder Kosten angepasst werden - ganz nach Ihren spezifischen Anforderungen. Die variable Einrichtung des Arbeitsplatzes und die kompakte Größe machen ZiMo zu einer zuverlässigen Roboterzelle für nahezu jede Anwendung.

### UNSER KNOW-HOW – IHRE VORTEILE

- ▶ Flexibilität am Einsatzort: Kompakte Größe ermöglicht eine freie und mobile Positionierung in der Anlage.
- ▶ Intuitive Bedienung: Einfache Inbetriebnahme und bequeme Bedienung über die roboterunabhängige Mensch-Maschine-Schnittstelle (HMI).
- ▶ Erhöhung der Produktivität und Qualität: Kostengünstige Anschaffung und schnelle Integration optimiert Ihre Produktionsprozesse.
- ▶ Variabler Aufbau: Wählen Sie aus einem breiten Portfolio an Zubehör, individuell auf Ihre Bedürfnisse zugeschnitten.

### ZiMo PHARMAVARIANTE

Mit speziell abgedichteter Robotertechnologie, wie einem aseptischen Werkzeugwechsler und einem großen Portfolio an Reinraumgreifern, bleiben Sie auch unter anspruchsvollen Arbeitsbedingungen flexibel. Optimaler Schutz vor Kontamination trifft auf maximale Präzision beim Umgang mit pharmazeutischen Substanzen.



#### INFORMATION

Der intelligente Universal-Greifer ist mit KI-basierter, koordinatenunabhängiger Greifpunkt- und Objekterkennung ausgestattet. Seine benutzerfreundliche Schnittstelle ermöglicht eine einfache Inbetriebnahme und Anwendung.

# MULTI-ITEM GRIPPER

## VAKUUMSAUGER UND PARALLELGREIFER

### UNIVERSALGREIFER MIT OBJEKTERKENNUNG

Der Multi-Item Gripper kombiniert einen mechanischen Greifer und einen Vakuumbreifer in einem Endeffektor. KI-gestützte Bilderkennung und intelligente Software heben Ihre Bin-Picking-Aufgaben auf das nächste Level!

#### Vakuumbreifer

Die Vorteile des Greifers zeigen sich besonders beim Bin-Picking mit unterschiedlichen Oberflächen und unsortierten Teilen. Der Vakuumbreifer ist mit einer Vakuumpumpe ausgestattet, die einen energieeffizienten Betrieb gewährleistet. Die zuverlässige Mediumversorgung und stabile Zylinderführung ermöglichen präzise Anwendungen, selbst bei unterschiedlichsten Werkstücken. Dank des Wechselsystems für Saugnäpfe sind Sie optimal für flexible Aufgaben ausgestattet.

#### Parallelgreifer

Der Vakuumbreifer wird durch eine Standardkomponente ergänzt, die zuverlässiges und sicheres Greifen ermöglicht. Die Installation und Inbetriebnahme sind dank URCap einfach, ebenso wie die anschließende Steuerung. Mit umfangreicher Erfahrung in der Handhabungstechnik, bieten wir die Expertise, die Greifbacken an individuelle Anforderungen anzupassen.





#### INFORMATION

Neben den Greifern der Serie GEP2000 mit Reinraumklasse 2, wird der GPP5000AL mit Reinraumklasse 4 den erhöhten Anforderungen in hygiene- und reinheitskritischen Bereichen gerecht.

# REINRAUMZERTIFIZIERUNGEN

## PRODUKTE MIT KLASSIFIKATION

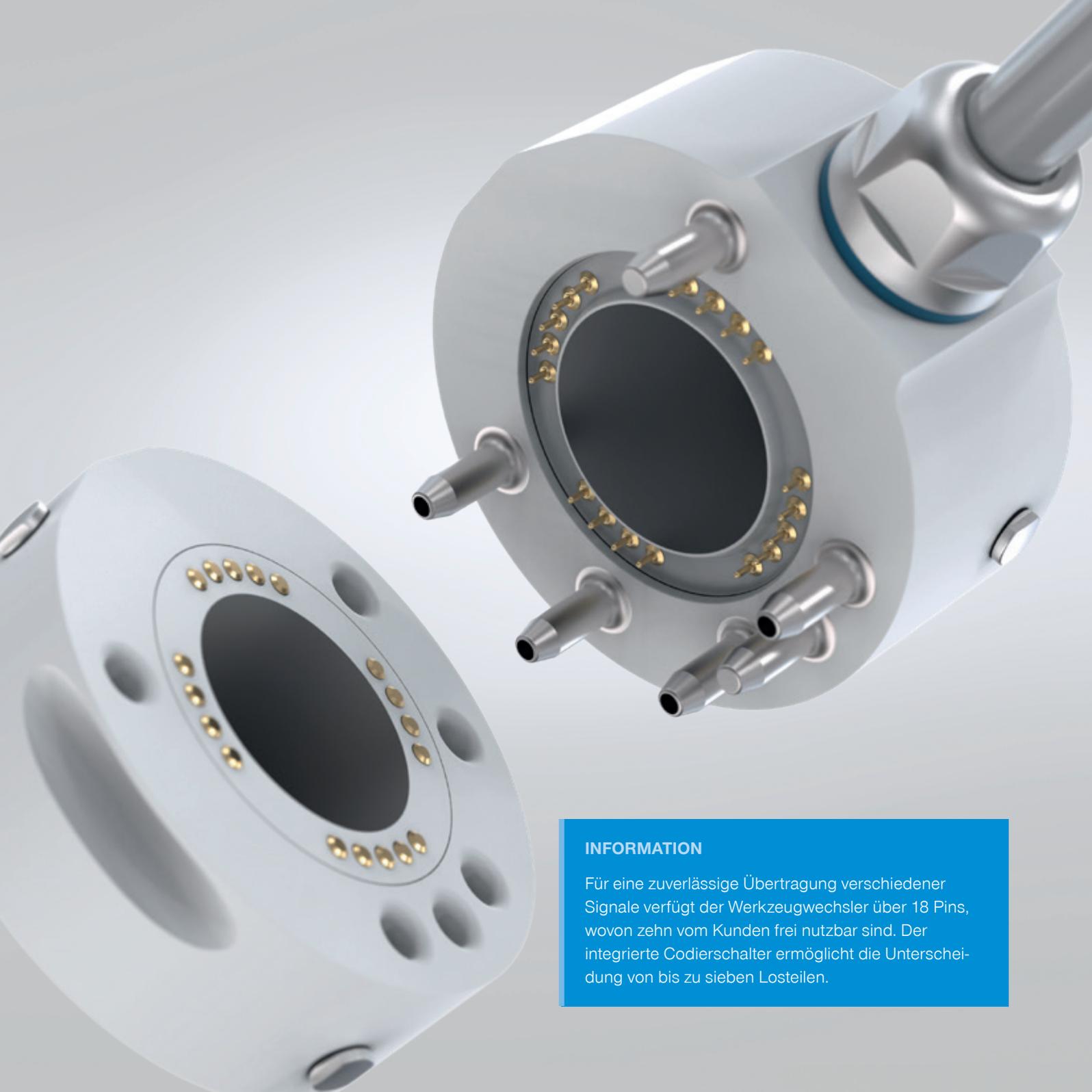
### TÜV-ZERTIFIZIERTE AUTOMATISIERUNGSTECHNOLOGIE

Je nach Partikeldichte und -emission werden Reinräume in spezielle Reinraumklassen eingeteilt. Sie unterliegen strengen, genormten Anforderungen und werden nach dem Grad der Luftreinheit klassifiziert. Dabei spielen die maximal zulässige Partikelkonzentration sowie die Partikelgröße eine wichtige Rolle. Reinräume werden in die ISO-Klassen 1 bis 9 eingeteilt, wobei die Reinheitsklasse 1 mit einer minimal geringen Par-

tikelkonzentration die reinste ist. Mehr als 500 Greifer und Klemmelemente der Zimmer Group wurden nach erfolgreichen Zertifizierungsprozessen aufgrund ihrer geringen Partikelemission nach der internationalen Norm DIN EN ISO 14644-1 für die Reinraumklassen 2 bis 6 zertifiziert.



Serie	► Technische Daten		
	Baugrößen	Varianten	Reinraumklasse
GEP2000	Alle	Alle	2
GEH6000	Alle	Alle	4
GED6000	Alle	Alle	4
MGP800	Alle	Alle	6
MGD800	Alle	Alle	6
MK	Alle	Alle	6
MKS	Alle	Alle	6
GPP5000	5003/5004/5006/5008/5010/5013/5016	-00	6
		-21	5
		-AL	4
GPD5000	5003/5004/5006/5008/5010/5013	-00	6
		-21	6
		-AL	4



#### **INFORMATION**

Für eine zuverlässige Übertragung verschiedener Signale verfügt der Werkzeugwechsler über 18 Pins, wovon zehn vom Kunden frei nutzbar sind. Der integrierte Codierschalter ermöglicht die Unterscheidung von bis zu sieben Losteilen.

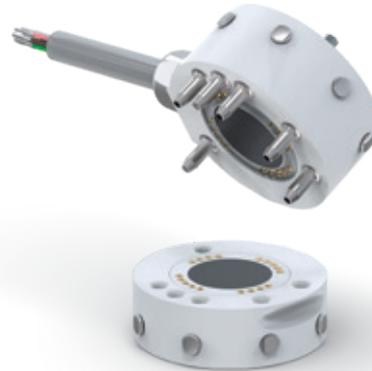
# PHARMA WERKZEUGWECHSLER

## ASEPTISCHES STANDARDPRODUKT

### ERFÜLLT DIE HÖCHSTEN HYGIENEANFORDERUNGEN

Der neue Werkzeugwechsler der Zimmer Group besticht durch sein hygienisches, FDA-konformes Design und erfüllt die Anforderungen der Schutzklasse IP67. Das Gehäuse besteht aus leicht zu reinigendem PET und ist wasserstoffperoxidbeständig, wodurch es sich ideal für den Einsatz in hygienisch sensiblen Bereichen eignet. Bis zu vier Fluidüberträger werden unterstützt.

Durch den innovativen Materialeinsatz ist er extrem leicht und kompakt. Der magnetische Werkzeugwechsler ermöglicht einen schnellen und einfachen Austausch von Losteilen. Ein permanenter Elektromagnet sorgt dafür, dass Werkzeug und Werkstück auch im stromlosen Zustand sicher verbunden bleiben - ein wichtiges Plus an Sicherheit.



	► Technische Daten
<b>Pharma Werkzeugwechsler</b>	<b>WMR2063F-00-A, WMR2063L-00-A, AWMR2063-00-A</b>
Anzugskraft [N]	250
Handlingsgewicht [kg]	Bis 10
Schutzklasse nach IEC 60529	IP67
Wiederholgenauigkeit +/- [mm]	0,02
Nennstrom [A]	3
Nennspannung [V]	24
Betriebstemperatur [°C]	5... +80



#### INFORMATION

Zwei Baugrößen: 40 und 60

Ansteuerung: IO-Link oder CANopen

Klemmung: optional in NC-Bauweise

# KOMPAKTACHSEN DER SERIE AC

## LINEARANTRIEBE FÜR IHRE PROZESSE

### MAXIMALE LEISTUNG AUF MINIMALSTEM RAUM

Die platzsparende Bauweise der Serie AC ermöglicht eine hohe Fertigungsflexibilität und Effizienz in unterschiedlichsten Anwendungsbereichen. Sie vereint präzise Linearbewegung mit leistungsstarken, integrierten Antrieben - und das auf kleinstem Raum. Dadurch lassen sie sich einfach in bestehende Systeme integrieren, problemlos miteinander kombinieren und steigern so die Wirtschaftlichkeit sowie Leistungsfähigkeit Ihrer automatisierten Prozesse. Dank hoher Geschwindigkeit und schneller Beschleunigung müssen Sie auch bei beengten Platzverhältnissen keine Kompromisse hinsichtlich der Performance eingehen.

### UNSER KNOW-HOW – IHRE VORTEILE

- ▶ Optional mit Safe-Torque-Off-Funktion
- ▶ Flexible Ansteuerung mit IO-Link oder CANopen
- ▶ Schnell und kraftvoll dank Kugelgewindetrieb mit BLDC-Motor
- ▶ Hohe Belastbarkeit und Haltbarkeit dank Linearführung mit doppelten Führungswagen



Serie	▶ Technische Daten	
	ACS40	ACS60
Hub [mm]	100	150
Vorschubkraft max. [N]	135	300
Geschwindigkeit max. [m/s]	0,55	0,9
Beschleunigung max. [m/s <sup>2</sup> ]	15	15
Wiederholgenauigkeit +/- [mm]	0,01	0,01





#### **INFORMATION**

Das elektropneumatische Aggregat stellt pneumatische Antriebskraft an entlegensten Orten bereit und kann mehrere Produkte unabhängig voneinander ansteuern.

# SERIE AEPN

## ELEKTROPNEUMATISCHES AGGREGAT

### MOBIL UND UNABHÄNGIG

Speziell unsere Klemm- und Bremsenlemente leisten bei geringem Volumenverbrauch enorme Klemmkraft und klemmen als NC-Variante bei Druckabfall, gleichermaßen wie unsere Greifer oder Nullpunktspannsysteme. Bei Stromausfall wird das System dank unserem bewährten und integriertem Schnellentlüftungsventil blitzschnell entlüftet.

### ELEKTROPNEUMATISCHES KRAFTPAKET

Das elektropneumatische Aggregat kann mit einer Vielzahl von Produkten der Zimmer Group kombiniert werden und ermöglicht den Einsatz von Pneumatikprodukten in Bereichen, in denen bisher keine Druckluft zur Verfügung stand. Dies eröffnet neue Möglichkeiten in Bezug auf Design und Sicherheit und kann einen erheblichen Kostenvorteil bieten.



### INTEGRIERTE ABFRAGE UND ERWEITERUNG

Das Aggregat ist speziell auf unsere Komponenten mit geringem Luftverbrauch optimiert und ermöglicht einen idealen, energiesparenden Einsatz dank dynamischer Druckeinstellung. So lässt sich zwischen 4 und 6 bar Pneumatikdruck wählen, welcher dank integrierter Abfrage zuverlässig geregelt und aufrechterhalten wird. Durch die Erweiterung eines Druckspeichers kann eine zusätzliche Verkürzung der Prozesszeit erreicht werden.

### LEICHT & KOMPAKT

Zeitgleich bedingt das leichte und kompakte Aggregat eine nahe Positionierung an den Verbrauchern und ermöglicht somit sehr schnelle Öffnungs- und Schließzeiten. Dank der einfachen Ansteuerung und der 24V-Technik ist unser Produkt prädestiniert für mobile Einheiten mit Batterie-versorgung, wie fahrerlose Transportsysteme. Zudem lassen sich dank zwei unabhängig voneinander ansteuerbaren Ventilen verschiedene Prozessabfolgen realisieren.

### AUSLEGUNG INKLUSIVE

Bei Integration des elektropneumatischen Aggregates mit unseren Komponenten bieten wir Ihnen gerne eine Auslegung der Schaltzeiten an - und für Bremsenlemente zusätzlich die Berechnung des Bremsweges unter Berücksichtigung Ihrer Anwendungsdaten.



#### INFORMATION

Der Sensor bietet sowohl eine analoge Datenausgabe als auch über IO-Link und zeichnet sich durch eine lange Lebensdauer aus, da er berührungslos arbeitet.

# ALL-IN-ONE POSITIONSSENSOR

## MFS02-S-KHC-IL

### PRÄZISE UND VIELSEITIG

Entdecken Sie unseren Positionssensor MFS02-S-KHC-IL. Mit IO-Link und Analogausgang ergänzt er unser Magnetfeldsensor-Portfolio mit einer kontinuierlichen Positionserfassung. Der Sensor besticht durch einen Erfassungsbereich von bis zu 50 mm. Dank seiner platzsparenden Montage in der C-Nut lässt er sich perfekt in jede

Applikation integrieren. Die hervorragende Auflösung von 0,01 mm ermöglicht auch die Erkennung von fehlerhaften Teilen (NIO) und trägt somit aktiv zur Qualitätssteigerung bei. Dank der dynamischen Teach-in-Funktion, die den Stillstand des Kolbens erkennt, können 3 Positionen automatisch eingelesen werden.





#### **INFORMATION**

In den Spindelbaukästen finden Sie wirtschaftliche Standard-Motorspindeln, luftgekühlte Spindeln im niedrigeren bis mittleren Leistungsbereich sowie fluidgekühlte High-Performance-Spindeln und passendes Zubehör.

# NEUE MOTORSPINDELN

## SIEGER IN ALLEN (LEISTUNGS-)KLASSEN

### ERWEITERTES PRODUKTPORTFOLIO

Die Motorspindel ist eine der wesentlichen Baugruppen einer Werkzeugmaschine, eines Fräszentrums oder einer roboterbasierten End-of-Arm-Lösung. Mechanisch integrierte Motorlösungen sind äußerst kompakt, hochproduktiv und erreichen maximale Steifigkeit, die Voraussetzung für höchste Drehzahlen und exakten Rundlauf. Hierfür bietet die Zimmer Group das perfekte Portfolio.

Ob luft- oder wassergekühlt, auf geringes oder hohes Gewicht optimiert – die Produktpalette der Motorspindel wurde durch die Komplettierung des Baukastensystems im unteren bis mittleren Leistungsbereich abgerundet. Ganz gleich, ob Sie eine Motorspindel für den Einsatz in Fräsmaschinen oder Bearbeitungszentren suchen, in unseren Spindelbaukästen finden Sie wirtschaftliche Standard-Motorspindeln, luftgekühlte Spindeln im unteren und mittleren Leistungsbereich, fluidgekühlte Hochleistungsspindeln und natürlich das passende Zubehör vom Umrichter über Kühlaggregate, C-Achsen bis hin zu Anschluss-Sets.

### PRODUKTVORTEILE

- ▶ Luft- und wassergekühlte Hochfrequenzspindeln in verschiedenen Leistungsbereichen
- ▶ Unterstützung zu Themen wie Leistungsdimensionierung, Energiezufuhr, Kühlung oder Integration in die Steuerung bzw. Service
- ▶ Reparatur- und Vorortservice durch fachkundiges Personal
- ▶ Spindel-IO-Link-Kommunikationsmodul ermöglicht Zustandsüberwachung bzw. vorausschauende Wartung
- ▶ Extrem hohe Zuverlässigkeit, hohe Leistungsdichte und breite Kompatibilität





The image shows a close-up, low-angle view of a highly polished, silver-colored metal component. The component features several concentric circular grooves and raised sections, suggesting a complex, precision-machined part. The lighting creates strong highlights and shadows, emphasizing the metallic texture and the smooth curves of the design. In the lower right area, a small, dark logo with the word 'zimmer' is visible on the surface.

### INFORMATION

Die integrierte Auflagekontrolle gewährleistet einen reibungslosen Bearbeitungsprozess. Sie ermöglicht das Spannen des Werkstücks und überprüft gleichzeitig, ob die Gegenplatte flach auf dem Nullpunktspannsystem aufliegt. Dadurch wird die Qualität Ihres Bearbeitungsprozesses sichergestellt.

# SPN NULLPUNKTSPANNSYSTEM

## ALLE FUNKTIONEN IMMER GRIFFBEREIT

### KLEMMEN IN ALLEN BRANCHEN

Sicher verschlossen mit dem modularen Nullpunktspannsystem der Zimmer Group. Neben einer auf die Grundfunktionen reduzierten Standardversion, die die Basisfunktionen wie Entriegelung und PLUS-Verbindung erfüllt, ist eine erweiterte Version mit einem umfassenden Funktionsumfang erhältlich, wie er in der automatisierten Produktion benötigt wird. Beide Versionen bieten eine formschlüssige Verriegelung über speziell an die Schraubenkontur angepasste Klemmsegmente, wodurch ein extrem steifes System entsteht, das höchste Kräfte mit maximaler Wiederholgenauigkeit aufnehmen kann. Die erweiterte Version verfügt außerdem über eine Ausblasfunktion, eine integrierte Positionskontrolle und eine Kolbenpositionsüberwachung, die entweder

pneumatisch oder elektronisch erfolgen kann. Mit der SPN-Serie setzt die Zimmer Group konsequent auf die Mechatronisierung ihrer Produkte, um ihren Kunden elektrisch intelligente Komponenten auf höchstem Niveau zu bieten.

Abgerundet wird die Produktpalette durch eine Vielzahl von Klemmplatten, die in jeder Größe und in verschiedenen Konfigurationen erhältlich sind. Um den Schutz des individuellen Nullpunktspannsystems zu erhöhen und das Eindringen von Schmutz zu verhindern, ist eine automatische Verriegelung als Option erhältlich.





#### **INFORMATION**

Mit der Baugrößenerweiterung der pneumatischen Rotationsklammern der Serie DKPS1000 mit digitaler Abfrage vervollständigt die Zimmer Group ein umfangreiches Produktprogramm an Rotationsklammern.

# PNEUMATISCHES ROTATIONSKLEMMELEMENT

## SERIE DKPS1000

### PNEUMATIK ODER HYDRAULIK, SIE HABEN DIE WAHL!

Gesteigerte Leistungsanforderungen in Werkzeugmaschinen und ein erhöhtes Maß an Sicherheit erfordern leistungsfähige und innovative Lösungen. Nach der erfolgreichen Markteinführung unserer DKPS1000-Baureihe mit pneumatischer Steuerung und digitaler Abtastung runden wir das umfangreiche Produktprogramm mit weiteren Baugrößen ab und schließen damit die Lücke zwischen allen verfügbaren Größen.

### EINFACHE ZUSTANDSABFRAGE

Ein effizienter und schneller Prozessablauf ist ein Anspruch bei allen unseren Komponenten, wovon die DKPS1000 keine Ausnahme ist. Dank einer optionalen digitalen Abfrage können Sie das volle Potential der DKPS1000 ausschöpfen. Zusätzliche Sicherheiten bei den Schaltzeiten sind dadurch hinfällig.

### HOHE HALTEKRÄFTE – OHNE ZUSATZLUFT, OHNE KOMPROMISSE BEI DER ZYKLENFESTIGKEIT

Die Serie DKPS1000 übertrifft nicht nur die drucklosen Haltekräfte der auf dem Markt befindlichen Rotationsklemmungen, sondern zeichnet sich auch durch eine erhöhte Lebensdauer gegenüber dem Benchmark aus. Beide Eigenschaften führen gleichermaßen zu einer erhöhten Sicherheit bei der Absicherung von Rotations- und Schwenkachsen. Zusätzlich erhöht sich dadurch Ihre Anlagenverfügbarkeit.

### PRODUKTVORTEILE

- ▶ Drehmoment-Aufnahme von Wellen
- ▶ Sicherheitsklemmung des Torquemotors
- ▶ C-Achsen-Klemmung
- ▶ Klemmen und Sichern von Schwenkbrücken
- ▶ Klemmen von Spindel-Schwenkachsen
- ▶ Klemmen der Schwenkachse bei Portalen



**ZIMMER**  
group

 **IO-Link**  
wireless

- PWR
- APL
- SYS
- SF/MS/RUN
- BF/NS/ERR
  
- Pair

- IOLW
- 
- Edge

#### INFORMATION

Die Module der BCM-Serie sind für 4 oder 5 Ampere ausgelegt. Das bedeutet, dass Sie bei der Wahl der Endeffektoren keine Kompromisse eingehen müssen.

# IO-LINK WIRELESS MODULE

## FEHLERFREIE KOMMUNIKATION

### STÖRUNGSFREI, SKALIERBAR, SICHER

Besonders in der Robotik mangelt es an der letzten Roboterachse häufig an der passenden internen elektrischen Schnittstelle für intelligente Greiferkomponenten.

Bei Umlaufsystemen, die immer häufiger im Einsatz sind, fehlt diese komplett. Doch warum auf externe Leitungsführungen entlang des Roboterarms oder Umlaufsystems zurückgreifen und Nachteile wie eingeschränkte Bewegungsfreiheit, Kabelbruch oder Störquellen in Kauf nehmen, wenn es eine unkomplizierte Lösung gibt?

Die standardisierten, drahtlosen Kommunikationsmodule IO-Link Wireless der Zimmer Group ermöglichen eine störungsfreie und sichere Kommunikation der IO-Link Signale, ganz ohne Verkabelung und garantiert eine drahtlose Übertragung aller erforderlichen Signale und Informationen.



#### Zuverlässig

Zuverlässig wie Kabel, deterministisch, koexistent mit anderen Netzen, unempfindlich gegenüber industriellen Umgebungen



#### Schnell

Niedrige Latenzzeit von 5 ms bei ultrahohen Synchronisationsraten



#### Skalierbar

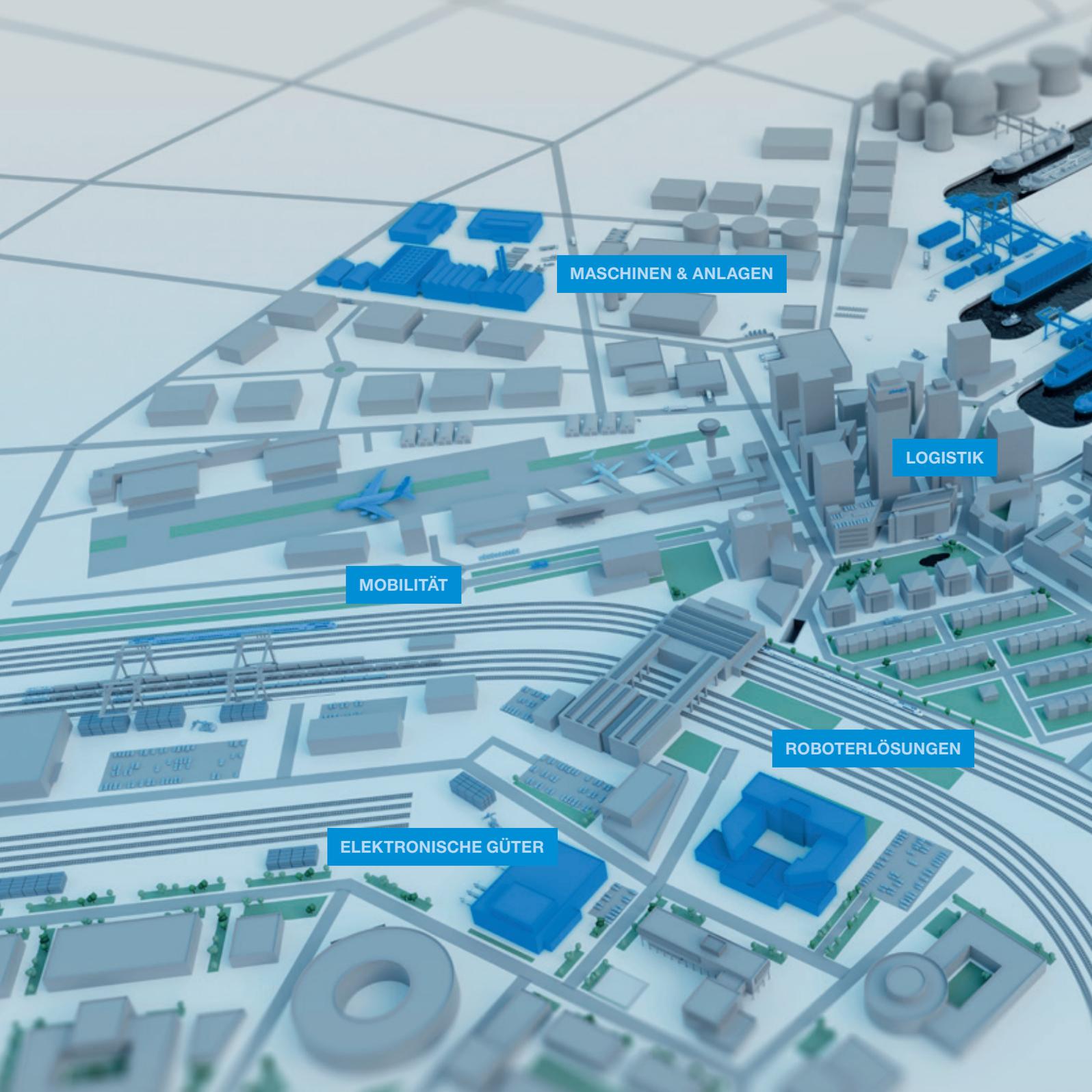
Unterstützt eine große Anzahl von Geräten unter Beibehaltung der erforderlichen niedrigen Latenz und hohe Verlässlichkeit



#### Universal

Teil des IEC-Standards IO-Link, sowohl für die drahtlose Steuerung als auch für die Überwachung





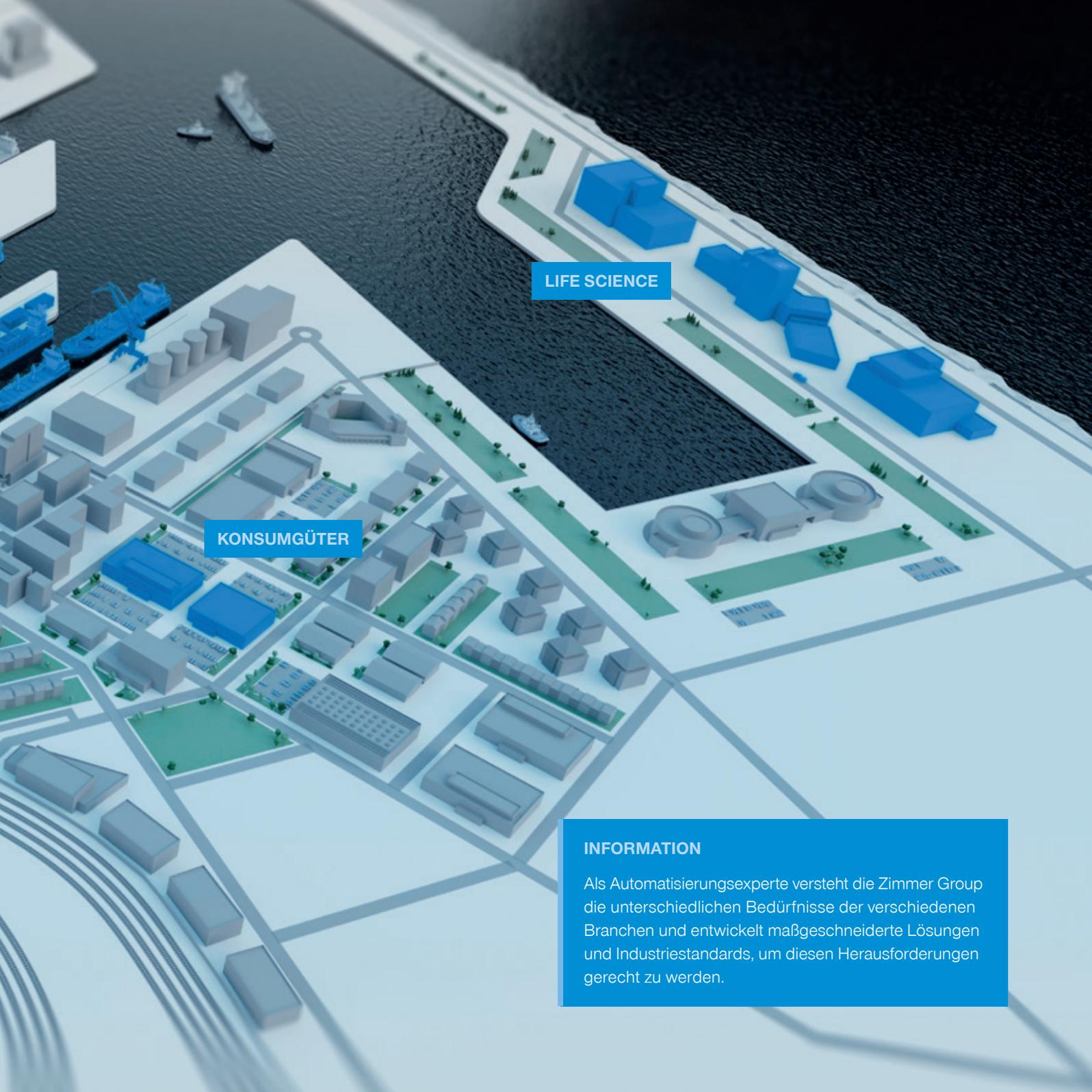
MASCHINEN & ANLAGEN

LOGISTIK

MOBILITÄT

ROBOTERLÖSUNGEN

ELEKTRONISCHE GÜTER



**LIFE SCIENCE**

**KONSUMGÜTER**

### **INFORMATION**

Als Automatisierungsexperte versteht die Zimmer Group die unterschiedlichen Bedürfnisse der verschiedenen Branchen und entwickelt maßgeschneiderte Lösungen und Industriestandards, um diesen Herausforderungen gerecht zu werden.

# NOTIZEN

A series of horizontal dotted lines for taking notes.

Die Inhalte und Daten entsprechen dem Stand der Drucklegung. Ausgabe 06/2024.

Diese Broschüre wurde mit großer Sorgfalt erstellt und alle Angaben auf ihre Richtigkeit hin überprüft. Für fehlerhafte oder unvollständige Angaben kann jedoch keine Haftung übernommen werden. Die Zimmer Group behält sich technische Änderungen und Verbesserungen durch ständige Weiterentwicklung der Produkte und Dienstleistungen vor. Alle in dieser Broschüre enthaltenen Texte, Bilder, Darstellungen und Zeichnungen sind Eigentum der Zimmer Group und urheberrechtlich geschützt. Jede Art der Vervielfältigung, Bearbeitung, Veränderung, Übersetzung, Verfilmung sowie die Verarbeitung und Speicherung in elektronischen Systemen ist ohne die Zustimmung der Zimmer Group untersagt.